



Käfer Werkzeugbau GmbH

Immer etwas mehr als Sie erwarten.

18.02.2019

Inhalt

- Mitarbeiter
- Qualität
- Technische Werkzeugkompetenz
- Technische Prozesskompetenz
- Produktübersicht
- Konstruktion
- Maschinenpark
- Kontakt



Engagiert für Sie seit 1995

DIE KÄFER WERKZEUGBAU GMBH

18.02.2019

**KÄFER**
Werkzeugbau GmbH

Mitarbeiter



- 30 Mitarbeiter
- 6 Auszubildende
- Ø – Alter: 39 Jahre

Qualität

- Termintreue
- Total Quality Management (zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015)
- Made in Germany
- Hohe Produkt- und Arbeitsqualität



Technische Werkzeugkompetenz

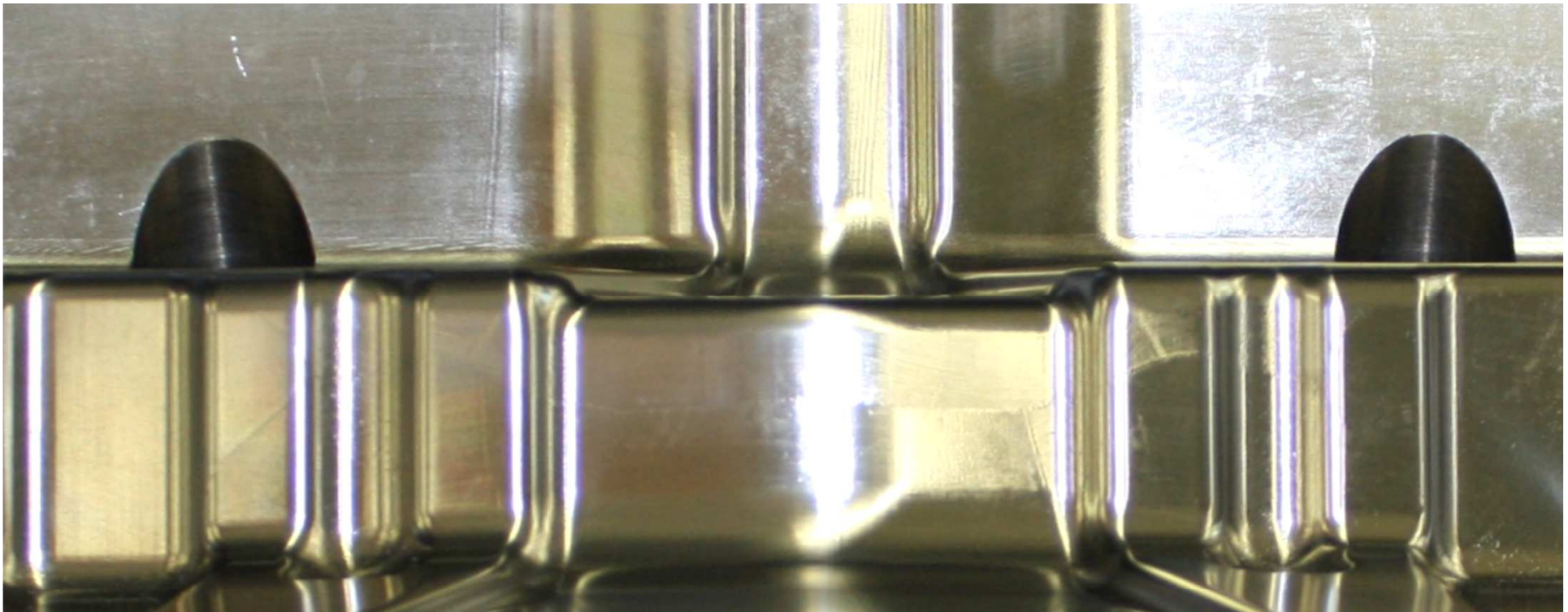
- Individuelle Lösungskonzepte:



- Optimale Auswahl der Aktivteilmaterialien im Werkzeug zur Standzeiterhöhung
- Optimierung / Wartung / Instandhaltung / Reparatur

Technische Prozesskompetenz

- Aktive Unterstützung bei der **Ausschöpfung von Kostensenkungspotenzialen** entlang des Fertigungsprozesses
- **Exakte Prozessplanung** und konsequente Nutzung des wirtschaftlichen und kreativen Potenzials
- Zusammenarbeit mit **wissenschaftlichen Instituten**
- **Kontinuierliche Kundenbetreuung** mit einem direkten Ansprechpartner



Ihr Spezialist für Blechumformtechnik, Thermoforming,
Lehren, Prüfvorrichtungen & Lohnarbeiten

PRODUKTE

18.02.2019

Blechumformtechnik – Ihre Anforderungen



- Sie haben Bedarf an Prototyp-, Transfer-, Folgeverbund-, Einlege- und/oder Stufenpresswerkzeugen
- Bei Ihnen kommt eine Blechstärke von 0,3 bis 5 mm zur Anwendung
- Die Anforderungen an Ihre Werkzeuge betragen min. 15 bis max. 400 Hübe pro Minute
- Sie benötigen eine hohe Wiederholgenauigkeit von Aktivteilen im Werkzeug, mit Toleranzen von $\pm 3 - 5 \mu\text{m}$

WIR SIND IHR PARTNER!

Produktübersicht



Folgeverbundwerkzeuge

- **Kontinuierliche Prozesssicherheit** beim Pressen, durch Integration von Bürstenreinigungsprozessen, aktiven Temperaturregulation und Sprühnebelperipherie in die Werkzeuge.
- Werkzeugdesign für Servopressen
- Spezielle Werkzeugtechnik zum Erreichen von 70 – 80 % Glattschnittanteil an den Stanzteilen.
- **Werkzeugwechselsysteme durch Einschubtechnik**, welche auch die Wartung und Instandhaltung erleichtern.
- Sensorik und Aktorik zur Überwachung der Prozesse beim Pressen.
- **Berücksichtigung der Tribologie** in der Werkzeugausführung.
- Ganzheitliche Betrachtungsweise der Pressenanlage und deren Peripherie.

Transferwerkzeuge

- Werkzeugdesign auf Servopressen mit Simulationsmöglichkeit zur Prozessoptimierung für die Bewegungskurven (Relativkurven)
- **Werkzeuggrößen bis 3 m in Eigenfertigung möglich**
- Werkzeugkonstruktion unter Berücksichtigung von Anlagenkennwerten
- Zusammenarbeit mit Pressenherstellern
- Sensorik und Aktorik zur Überwachung der Prozesse beim Pressen
- **Berücksichtigung der Tribologie** in der Werkzeugausführung
- Ganzheitliche Betrachtungsweise der Pressenanlage und deren Peripherie.
- Transferwerkzeuge mit kompletten Transferschienen und Greifern in Eigenleistung

Prototypen

- Werkzeugausführung in Anlehnung an das spätere Werkzeug
- Umsetzen der Simulation in Werkzeugtechnik
- Herstellung von **Vorserienteilen**
- **Kurze Reaktionszeit**, dadurch können beim Kunden zu einem frühen Zeitpunkt Bauteilversuche mit den Prototypen durchgeführt werden
- Prüfstandsteile für Kupplungsprüfstände

Thermoforming

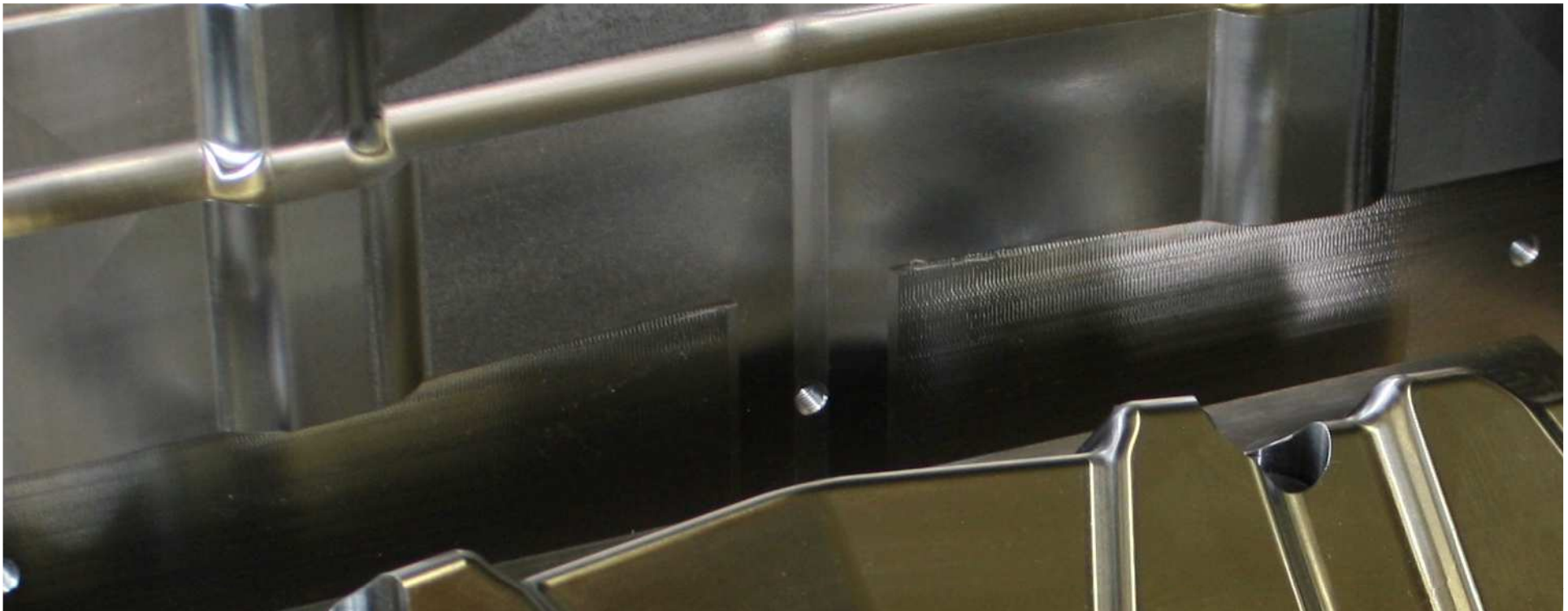
- Als erfahrene Spezialisten produzieren wir **erstklassige Werkzeuge** für Kunden aus der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie, der Elektronik- wie auch der Fahrzeugindustrie.
- Unser Leistungsportfolio beinhaltet die Produktion **kompletter Form-Füll- und Verschleißanlagen**.
- Wir fertigen qualitativ hochwertige Werkzeuge zur Herstellung von Ein- und Mehrstoffblistern
- Je nach Kundenbedarf fertigen wir leistungsfähige Formwerkzeuge zur Herstellung von Stapelpaletten sowie weiteren Komponenten und Kleinteilen.

Lehren & Prüfvorrichtungen

- **Unser Lehrenbau fertigt für Sie:**
 - individuelle Einstelllehren und Einstellmeister zur Schneideneinstellung von Bearbeitungswerkzeugen
 - Lehren zum Aufsetzen auf das Werkzeug – direkt in der Maschine oder außerhalb über eine Vorrichtung
 - Meister mit Meisterpunkten zum Einstellen und Überprüfen der Lehren
 - Prüf- und Abstecklehren zur Prozessüberwachung beim Stanzen von Bauteilen
- Für eine beständige Produktqualität sowie zur rationellen Qualitätsüberwachung fertigen wir **Prüfvorrichtungen gemäß Ihrer Spezifikation.**

Lohnarbeit und Serienteile

- Unsere erfahrenen Mitarbeiter fertigen nach Ihren Zeichnungen und Daten komplexe Einzelteile mit höchsten Genauigkeitsanforderungen sowie einzelne Baugruppen samt Montage.
- Zudem stellen wir Serienteile für mechanisch zu bearbeitende Werkstücke her. Hierfür steht uns ein **breites Spektrum an Fertigungsverfahren** zur Verfügung.



Konstruktion, Arbeitsvorbereitung & Maschinenpark

UNSERE AUSSTATTUNG

18.02.2019

Maschinenpark



Typ	Verfahrwege in mm	X	Y	Z
Fräsen:				
Oerlikon MT 4 V mit FIDIA CNC 11 Steuerung		3.000	1.400	1.200
Mazak VTC-2003 Bearbeitungszentrum		1.120	540	510
2x Mazak VC NEXUS 510 C Bearbeitungszentrum		1.050	510	510
Koordinatenschleifen:				
Hauser Sip S50 ADCOS CNC-800		900	450	180
Flachschleifen:				
ELB 1200		1.200	600	400
ELB Gerh.-Amb. 4/2VAII		500	375	375
Perfekt PFG-3060 AH		600	320	300
Jung HF 50		530	250	230
Rundschleifen:				
Karstens m. Diaform für innen und außen		1.000	max.Drm. 310 mm	
Drehen:				
Weiler E35/D1 mit Zyklensteuerung D1		950	max.Drm. 410 mm	
Drahterodieren:				
AGIE CUT 3000 S mit max. 30°-Konik		500	350	256
AGIE CHALLENGE 2 e Cut		350	250	256
Senkerodieren:				
AGIE - Mondo 20 mit 60 A Generator		300	250	250

Konstruktion & Arbeitsvorbereitung

- 2x VISI 3D CAD Workstation mit Blank
- TopSolid'Design Pro
- VISI PEPS WIRE
- Edge-CAM 3D

Kontakte



Dieter Käfer

Geschäftsführender
Gesellschafter

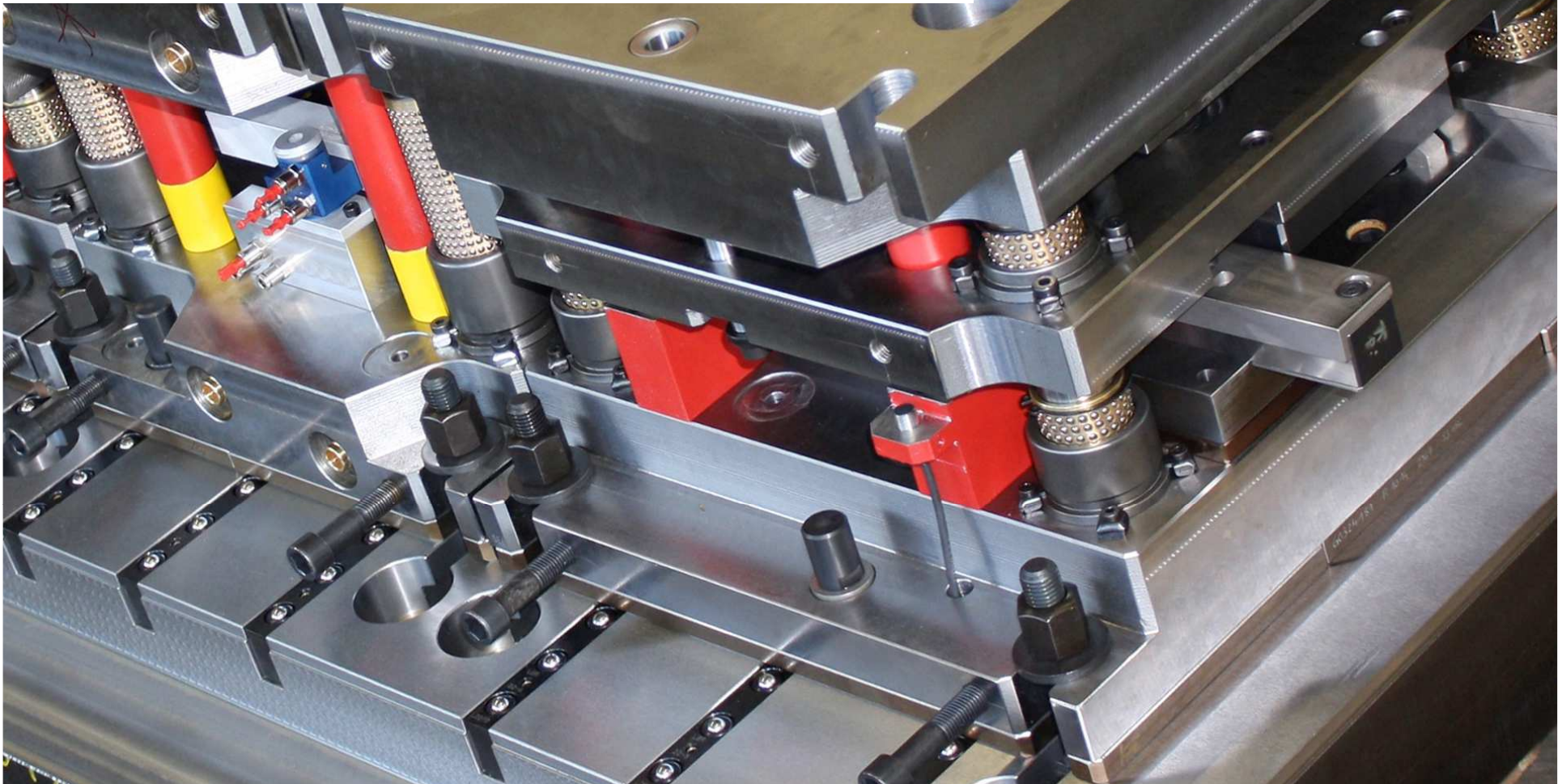
Tel. +49(0)7143 / 401 731-11
Fax +49(0)7143 / 401 731-28
dieter.kaefer@kaefer-wzb.de

Daniel Käfer

Geschäftsführender
Gesellschafter

Tel. +49(0)7143 / 401 731-16
Fax +49(0)7143 / 401 731-28
daniel.kaefer@kaefer-wzb.de

Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit



18.02.2019

KÄFER
Werkzeugbau GmbH