

# Maschinenliste



## Konstruktion/Arbeitsvorbereitung

2x VISI 3D CAD Workstation mit Blank

TopSolid'Design Pro

VISI PEPS WIRE

Edge-CAM 3D

Typ	Verfahrwege in mm	X	Y	Z
-----	-------------------	---	---	---

## Fräsen:

Oerlikon MT 4 V mit FIDIA CNC 11 Steuerung		3.000	1.400	1.200
--	--	-------	-------	-------

Mazak VTC-2003 Bearbeitungszentrum		1.120	540	510
------------------------------------	--	-------	-----	-----

2x Mazak VC NEXUS 510 C Bearbeitungszentrum		1.050	510	510
---	--	-------	-----	-----

## Koordinatenschleifen:

Hauser Sip S50 ADCOS CNC-800		900	450	180
------------------------------	--	-----	-----	-----

## Flachschleifen:

ELB 1200		1.200	600	400
----------	--	-------	-----	-----

ELB Gerh.-Amb. 4/2VAII		500	375	375
------------------------	--	-----	-----	-----

Perfekt PFG-3060 AH		600	320	300
---------------------	--	-----	-----	-----

Jung HF 50		530	250	230
------------	--	-----	-----	-----

## Rundschleifen:

Karstens m. Diaform für innen und außen		1.000	max.Drm. 310 mm	
---	--	-------	-----------------	--

## Drehen:

Weiler E35/D1 mit Zyklensteuerung D1		950	max.Drm. 410 mm	
--------------------------------------	--	-----	-----------------	--

## Drahterodieren:

AGIE CUT 3000 S mit max. 30°-Konik		500	350	256
------------------------------------	--	-----	-----	-----

AGIE CHALLENGE 2 e Cut		350	250	256
------------------------	--	-----	-----	-----

## Senkerodieren:

AGIE - Mondo 20 mit 60 A Generator		300	250	250
------------------------------------	--	-----	-----	-----