



Maschinenliste

Konstruktion/Arbeitsvorbereitung

Visi 3D CAD Workstation
 TopSolid'Design Pro
 AutoCAD Mechanical Destop 2003 mit Inventor 7
 CAD Workstation Visi 3-D Version 20
 Visi PEPS WIRE
 Edge-CAM 3D

Maschinentyp:

Verfahrwege in X-Y-Z in mm:

Fräsen:

Oerlikon MT 4 V mit FIDIA CNC 11 Steuerung	3.000	1.600	1.200
Mazak VTC-2003 Bearbeitungszentrum	1.120	540	510
Mazak VC NEXUS 510 C Bearbeitungszentrum	1.050	510	510

Schleifen:

Hauser Sip S50 ADCOS CNC-800 Koo.-Schleifmaschine	900	450	180
ELB 1200 Flachsleifmaschine	1.200	600	400
Perfekt Flachsleifmaschine	600	320	300
Jung HF 50 Flachsleifmaschine	530	250	230
Karstens Rundschleifmaschine m.Diaform für innen und außen	1.000	max.Drm. 310 mm	
Karstens Rundschleifmaschine m. Diaform für innen und außen	500	max.Drm. 310 mm	

Drehen:

Weiler E35/D1 mit Zyklensteuerung D1	950	max.Drm. 410 mm	
--------------------------------------	-----	-----------------	--

Erodieren:

AGIE - Cut AC 220 Drahterodieren mit max. 30°-Konik	400	250	256
AGIE - CHALLENGE 2 e Cut Drahterodieren	350	250	256
AGIE - Mondo 20 Senkerodieren mit 60 A Generator	300	250	250

Tel. 07143 - 401 731 0

Fax. 07143 - 59 8 37

E-Mail: info@kaefer-wzb.de