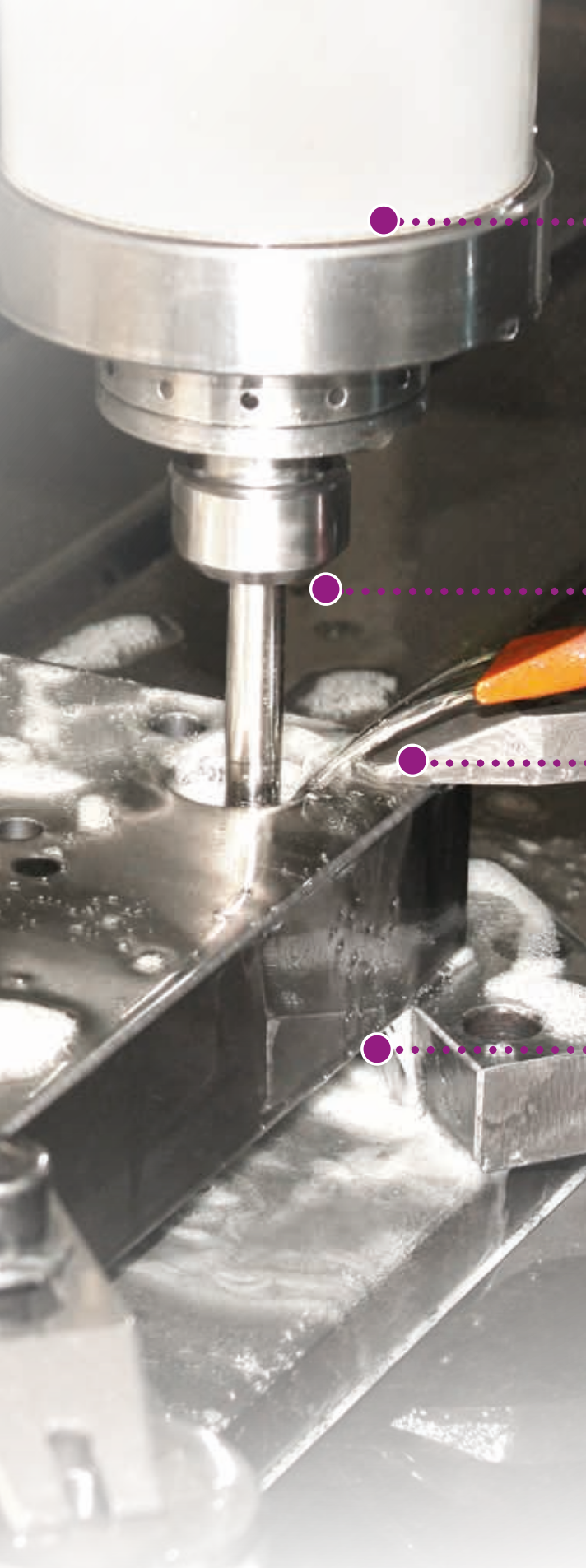




**CNC KOORDINATENSCHLEIFEN –**

**DIE KÖNIGSDISZIPLIN DES SCHLEIFENS**



#### **IHRE ANFORDERUNGEN**

- » Toleranzen im  $\mu$ -Bereich
- » Oberflächengüte < Ra 0,2  
(Voraussetzung für Beschichtung)
- » Hohe Genauigkeit bei komplexen  
Konturen und Bauteilgeometrien
- » Bearbeitung von gehärtetem und  
ungehärtetem Stahl
- » Messprotokolle nach Ihren  
Vorgaben auf Wunsch

#### **UNSERE LÖSUNG**

- » Hauser Sip S50 ADCOS CNC-800  
mit CAD/CAM-Anbindung

#### **MAXIMALE VERFAHRWEGE UND ARBEITSRAUM**

- » Aufspannfläche: X = 1.000 mm x Y = 700 mm
- » Verfahrswege: X = 900 mm Y = 600 mm Z = 500 mm
- » Max. Werkstückgewicht: 1.000 kg
- » Rotationsschleifen:  $\varnothing$  1 mm – 360 mm
- » Konturschleifen: kompletter Verfahrsweg
- » konisch Schleifen

#### **WARUM IHRE PRODUKTE ZU UNS KOMMEN SOLLTEN**

Unser gemeinsames Ziel ist eine hohe Qualität zu wirtschaftlichen Konditionen unter Einhaltung des Liefertermins. Deshalb erhalten Sie:

- » Kombinierte Bearbeitungsmöglichkeiten durch  
unseren breit aufgestellten Maschinenpark
- » Eine schnelle Reaktion auf Ihre Anfragen
- » Optimierte Durchlaufzeiten durch unser  
Shopfloor Management
- » Einen branchenerfahrenen Lieferanten  
aus dem Werkzeugbau
- » Verständnis für den Verwendungszweck  
Ihrer Bauteile